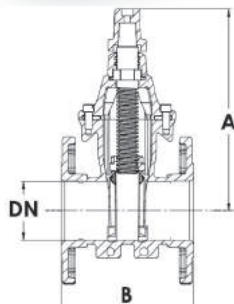
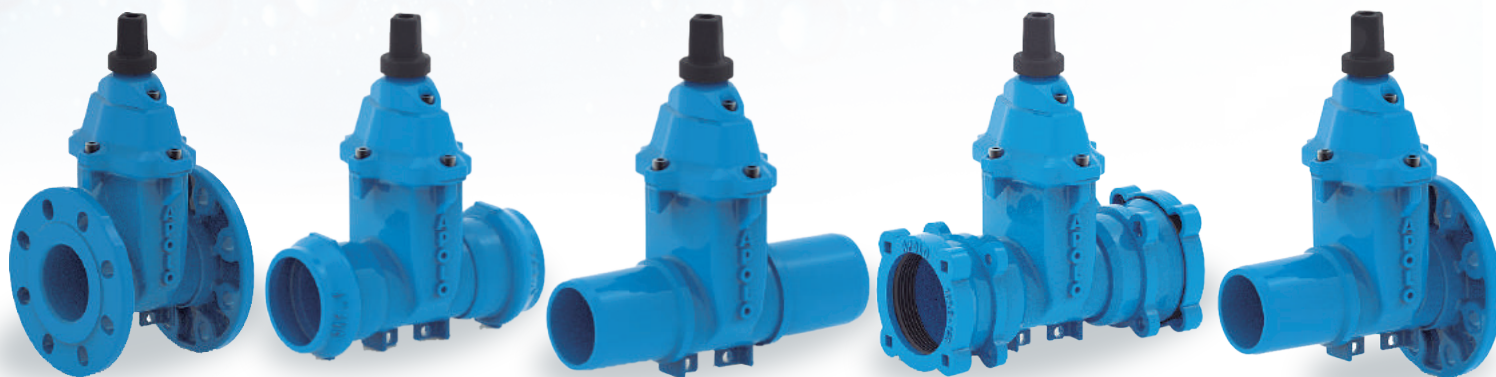
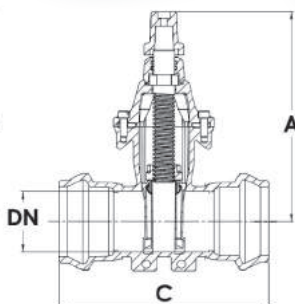


Made in Colombia

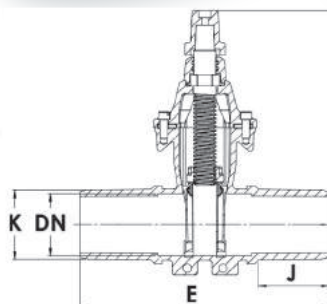
Válvula de Compuerta Elástica (Vástago no Ascendente) Norma AWWA C 515 / ISO 7259



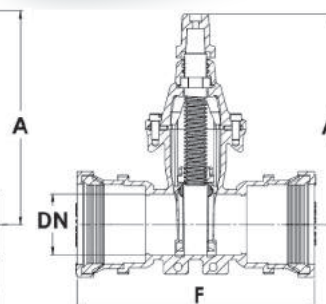
Brida ANSI B16-1/ISO-PN 16



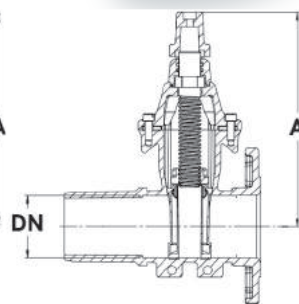
Junta Rápida PVC



Extremo Liso PVC



Garra de Tigre / GT



Extremos Híbridos

Las Válvulas de compuerta elástica **APOLO**, son fabricadas con las más altas especificaciones bajo el proceso de fundición por espuma perdida (**Lost Foam**), garantizando la uniformidad de los espesores de las piezas. Su diseño garantiza que todas las partes que estén en contacto con el agua, no sean susceptibles a la corrosión, permitiendo que el agua circule a través de ella limpia, libre de grasa, oxido y residuos.

Normas y Características Generales:

- Norma de Fabricación: AWWA C 515 / ISO 7259
- Material: Hierro Dúctil según ASTM A 536
- Recubrimiento: Epóxico según AWWA C550
- Pruebas Hidrostáticas: AWWA C 515
- Compuerta: AWWA C515/ASTM 429D
- Vástago y Tornillos: Acero Inoxidable.
- Presión de Trabajo: 250 PSI
- Disponible con Volante

DN		DIMENSIONES								Rango Acople Garra de Tigre
Pulg	mm	A	B	C	E	F	K ASTM	K ISO	J	
2"	50	210	165	240	285	240	60,3	63	90	59,5 - 72,0
3"	75	280	200	270	310	255	88,9	90	105	88,1 - 102,4
4"	100	310	230	310	355	285	114,3	110	120	109,6 - 127,8
6"	150	400	267	350	355	285	168,3	160	140	159,2 - 181,6
8"	200	500	235	355	430	300	219,1	200	150	218,1 - 235,0
10"	250	680	395	560	640	-	273,0	250	180	-
12"	300	765	370	425	630	-	324,0	315	200	-

Válvula de Compuerta Elástica **APOLO**

DISCO EN BRONCE

Para minimizar el torque de operación y el desgaste por fricción

VÁSTAGO EN ACERO INOXIDABLE

Para mayor resistencia al torque y a la corrosión

TORNILLOS EN ACERO INOXIDABLE

Embebidos y recubiertos con tapón para protección total contra la corrosión y facilidad en el mantenimiento.

SALIENTES PARA ALZAR LA VÁLVULA

CONSTRUCCIÓN EN HIERRO DUCTIL

Cuerpo, Bonete, Caja sello y Compuerta fabricadas en H.D. según norma ASTM A536, para mayor resistencia y durabilidad

DISEÑO COMPACTO Y LIVIANO

Minimiza costos de transporte y facilita el manejo y almacenaje

DISEÑO SIN INTERFERENCIAS

No obstaculiza el flujo y reduce pérdidas de carga en el bombeo

CAPERUZA O VOLANTE

DOBLE SELLO SUPERIOR
Puede ser remplazado con la válvula completamente abierta y a presión

EMPAQUE BONETE

Envuelve completamente los tornillos para prevenir la corrosión

TUERCA EN BRONCE REEMPLAZABLE

Para no tener que cambiar la compuerta en caso de sobretorque

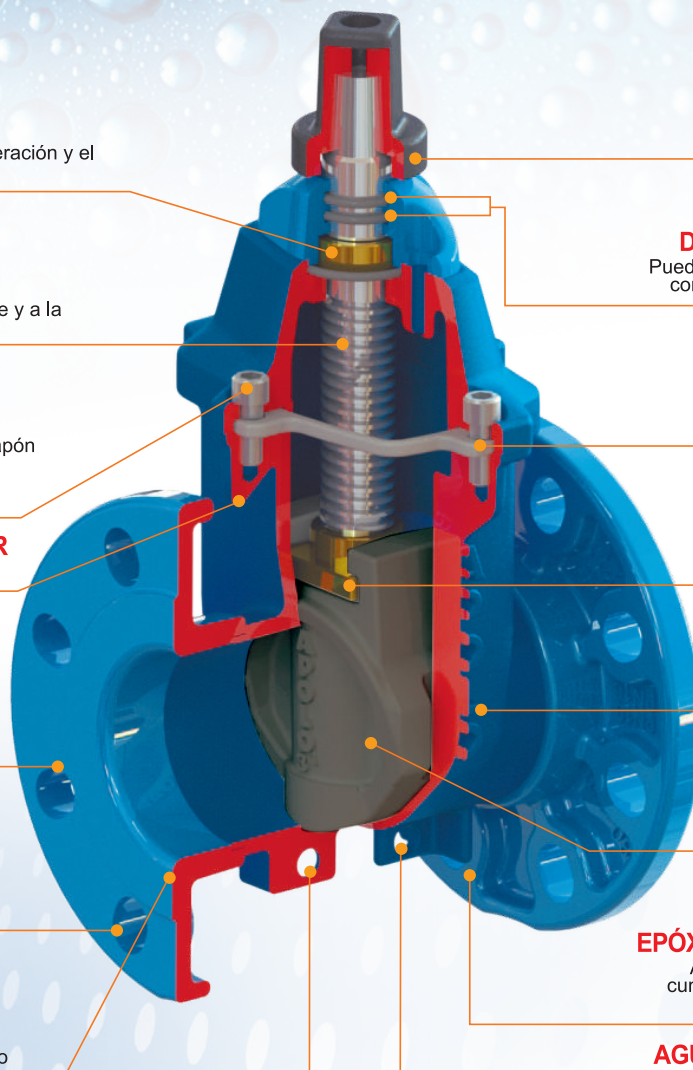
100% de las válvula ensayadas hidrostáticamente a 500 psi

Recubrimiento elastomérico incluso en el interior, con alta adherencia según AWWA C515

RECUBRIMIENTO EPÓXICO TERMOFUSIONADO

Aplicado interior y exteriormente cumpliendo normas AWWA C550 y la resolución 1166

AGUJEROS PARA ANCLAJE



LISTA DE MATERIALES

DESCRIPCIÓN	MATERIAL	NORMA
Cuerpo	Hierro Dúctil	ASTM A536
Bonete	Hierro Dúctil	ASTM A536
Caja Sello	Hierro Dúctil	ASTM A536
Compuerta -Núcleo	Hierro Dúctil	ASTM A536
Compuerta - Revestimiento	EPDM	ASTM D2000
Vástago	Acero Inoxidable	AISI 420
Tuerca vástago	Bronce	ASTM B62
Dado de operación	Hierro Dúctil	ASTM A536
Empaques	Buna-N	ASTM D2000
Tornillos	Acero Inoxidable	AISI 302
Arandela dado	Acero Inoxidable	AISI 304

Versión #2 Nov.2017

APOLO

MEDELLÍN

Fábrica: Cra. 42 No. 29 A- 49, Itagüí, Antioquia
Teléfono: (4) 303 11 66

BOGOTÁ

Cra. 27 No. 17-74, Paloquemao
Teléfono: (1) 360 70 53

CALI

Cra. 28 No. 9-39 Local 01 Teléfono (2) 308 71 08

BARRANQUILLA

Cel: 318-481 37 31 / 310-632 76 19

BUCARAMANGA

Cel: 317-664 54 10

www.apolo.net.co